

Serigrafía

POLYGLOSS®

FICHA TÉCNICA

Características y Aplicaciones

Esmalte de secado rápido con buen brillo y flexibilidad

Adherencia a gran variedad de sustratos como: Papel, cartón, polietileno tratado, algunos tipos de poliestireno, acrílico, policarbonato, acetato de celulosa, etc.

Resistencias físicas y químicas limitadas.

Alta opacidad y buen rendimiento

Acondicionamiento

P1-0100 como acondicionador en proporciones del 5 al 10% o como solvente lavador.

P1-0200 Funciona como retardante.

P1-0500 Es un solvente aún más lento para condiciones extremas de temperatura en el taller.

P1-0600 Es un solvente acelerador de secado.

Secado

Se realiza por evaporación de solvente y oxidación. La primera fase tarda de 40- 60 minutos dependiendo del sustrato, pero la oxidación es más lenta y la película de tinta sigue endureciendo por varios días sin perder flexibilidad; esta parte del proceso se ve sumamente afectada por la humedad ambiental la cuál retrasa el secado.

Puede acelerarse también el secado con horno o secador de túnel cuando no se va a hacer sobreimpresión de otros colores; de lo contrario, la tinta puede cristalizar y perder adherencia los demás colores.

Impresión

- Marco: Madera o Aluminio, obteniéndose mejores resultados con los metálicos.
- Malla. Monofílica de nylon para impresión cilíndrica o de poliéster si la impresión es plana; usar 90T ó 120T (hilos/cm) para diseños finos.
- Esténcil. Emulsión o película resistente a solventes dependiendo de la calidad del trabajo.

Cuando las tintas sean usadas para decorar juguetes o artículos escolares susceptibles de ser llevados a la boca por los niños, deberán utilizarse las tintas señaladas como **SP (sin plomo)**, las cuales han sido formuladas con pigmentos libres de metales pesados restringidos.

Nota

Los plásticos son materiales que con frecuencia presentan variaciones en sus características de impresión, por lo que se recomienda realizar pruebas previas sobre el material a emplear previamente tratado, antes de hacer el tiro completo.

GAMA DE COLORES

Negro SP	Q5 1011	Amarillo Medio	Q5 4052
Azul Ultra SP	Q5 2054	Amarillo Cromo	Q5-4053
Azul Zafiro SP	Q5 2055	Verde Esmeralda	Q5 5054
Bermellón	Q5 3051	Blanco SP	Q5 6055
Escarlata	Q5 3052	Base Transparente SP	Q5 6059
Amarillo Limón	Q5 4051		

Todos los colores se surten en envases de ¼ y 1 kg.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos puedes consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: servicio-tecnico@sanchez.com.mx

Diciembre' 2004
PT- TSB-01-09 (00)