

FICHA TÉCNICA

Forcosan

Formulada para la impresión de formas continuas en máquina rotativa de offset principalmente sobre papeles no recubiertos como el papel bond. Puede emplearse en la impresión de bobina a bobina o de bobina a pliego.

Principales características

- Permite el re-embobinado del impreso y la rápida ejecución de los acabados.
Se logra por su excelente velocidad de secado por penetración y absorción en el sustrato.
- Disminuyen considerablemente el desperdicio y la generación de residuos.
Debido a que permanecen sin secarse en la batería y no forman costra en el envase.
- Adecuada para prensas de mediana y alta velocidad.
Por su adecuada mordencia y estabilidad en la prensa.
- Excelente tersura.
Debido a su capacidad de llenar la porosidad del papel.
- Policromías
Para la impresión de diseños que requieren la utilización de una policromía, se pueden utilizar los colores negro, azul process, rojo rubí y amarillo, en el orden señalado.
- Amables con el medio ambiente.
Está fabricada con un balance adecuado de aceites vegetales; con materiales exentos de metales pesados restringidos. Cumple con la norma NOM-015/1 -SCFI/SSA-1994 de la Secretaría de Comercio y Fomento Industrial, a excepción del PANTONE® rojo de sol 3 FOC 70.

Forcosan láser

Tintas desarrolladas para la impresión de formas impresas que posteriormente se procesan o personalizan (nombre del poseedor de la cuenta, número de cuenta, número de factura, etc.) en impresoras láser. Esto exige que las tintas soporten una temperatura de hasta 204°C y presiones de hasta 40 libras por pulgada cuadrada, a las que son sometidas las formas impresas en dicho proceso. Esta adecuación se efectuó con base a las recomendaciones de IBM. Esto evita que las tintas se reblandezcan con el calor o emitan productos volátiles como los solventes, los cuales pueden transferirse a los rodillos o dañar partes de la impresora láser.

Para cumplir con la característica arriba mencionada, las tintas FORCOSAN LASER secan por oxidación y polimerización. Por esta razón forman costra muy rápidamente por lo que no es recomendable dejar la batería entintada por periodos mayores a una hora.

Es importante no acondicionar las tintas con aditivos que contengan solventes en su formulación, como es el caso del Solvente Acondicionador (137 P) y el Acondicionador (M 553). Si se requiere disminuir el cuerpo de las tintas o mejorar su transporte en batería se recomienda utilizar el Barniz Alquidático (M 3007) hasta un máximo de 4%. Cualquier duda sobre el uso y acondicionamiento de estas tintas puede usted consultar nuestro departamento técnico.

FICHA TÉCNICA

Para la impresión de diseños que requieren la utilización de una policromía, se pueden utilizar los colores negro, azul process, rojo rubí y amarillo, en el orden señalado.

La series FORCOSAN y FORCOSAN LASER, están conformadas por los siguientes colores básicos, las cuales pueden mezclarse para la obtención de los colores del catálogo PANTONE®:

	Forcosan	Forcosan láser
Descripción	Clave	Clave
Negro	1 FOC 55	1 FOC 455
Azul Process	2 FOC 60	2 FOC 460
Azul Reflejo	2 FOC 61	2 FOC 461
Rojo de Sol	3 FOC 70	3 FOC 470
Rojo Rubí	3 FOC 71	3 FOC 471
Rojo Rodamina	3 FOC 72	3 FOC 472
Amarillo	4 FOC 80	4 FOC 480
Verde	5 FOC 85	5 FOC 485
Blanco	6 FOC 90	6 FOC 490
Púrpura	8 FOC 95	8 FOC 495
Violeta	8 FOC 98	8 FOC 498

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación. Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos puedes consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: servicio.técnico@sanchez.com.mx