

FICHA TÉCNICA

Aditivos y Auxiliares

Somos líderes en tintas en el mercado nacional y contamos con tecnología de vanguardia y la Certificación ISO 9001 en su diseño, producción y comercialización. Ofrecemos la siguiente gama de aditivos y auxiliares para complementar nuestras tintas para prensas planas.

Las tintas de Sánchez están diseñadas para ser utilizadas sin acondicionar en condiciones normales. Sin embargo, existen condiciones especiales en las que resulta conveniente modificar sus características para optimizar el proceso de impresión y/o mejorar el secado. Sólo acondicionar cuando sea necesario. Dependiendo de las necesidades recomendamos:

	Bajar tack	Subir tack	Bajar viscosidad (cuerpo)	Mejorar transporte (fluidez)	Evitar empaste	Evitar flayeo	Cristalización	Mejorar fijado (penetración)	Mejorar resistencia al frote	Evitar secado de la tinta en los rodillos	Incrementar frescura de la tinta	Evitar arranque	Mejorar tersura (evitar moteado)	Evitar emulsificación	Evitar repinte	% máximo recomendado
Aditivo antirrepinte 9 MCA 112															●	1-2
Aditivo antirrepinte especial M 556															●	1-3
Aditivo Reductor M 9012	●		●	●	●			●				●	●			1-3
Solvente acondicionador 137 p	●		●					●				●				1-3
Acondicionador M 553	●							●				●				1-3
Barniz alquidálico M 3007				●	●								●			1-4
Barniz mordente No. 6		●				●								●		1-4
Barniz reductor instantáneo B.R.I.				●	●								●			1-4
Antioxidante líquido XC 10											●					1-2
Antioxidante spray XC 20										●						--
Compuesto slick M 509								●								1-3
Aditivo para alta fricción M 559								●								1-3
Aditivo anticristalización M 510						●										1-3

- En el caso de acondicionadores, reductores y barnices, se sugiere la adición de estos productos poco a poco, sin rebasar el porcentaje máximo recomendado, de acuerdo a la consistencia de la tinta.

FICHA TÉCNICA

- Para acondicionar tintas de secado exclusivo por oxidación-polimerización (PQ), se recomienda solo utilizar el Barniz Alquidálico M 3007.
- El Barniz Alquidálico M-3007 en exceso puede afectar el secado de las tintas por lo que en porcentajes muy altos de uso será necesario añadir secantes.
- La dosificación del 9 MCA 112 y del M 556 cuando se imprimen 2 o más colores en línea será mayor en los últimos colores impresos así como en los que se utiliza mayor cantidad de tinta para dar las tonalidades. Un porcentaje mayor al recomendado del 9 MCA 112 puede provocar moteado y empastamiento.
- De los productos 9 MCA 112, M 509 y M 559, se recomienda utilizar el mínimo recomendado o no usar si los impresos van a ser barnizados con U.V.

Secantes:

Para mejorar el secado por oxidación-polimerización de las tintas de offset para prensas planas, recomendamos:

Descripción	Clave	% máximo recomendado
Super secante (cobalto+manganeso)	M 558	1 - 2 %
Pasta secante cobalto	M 501	1 - 2 %
Pasta secante manganeso	M 502	1 - 2 %
Secante especial	M 576	1 - 3 %

- El secante de cobalto actúa en la superficie de la tinta impresa y puede provocar la cristalización, la cual puede causar problemas en la sobreimpresión.
- El Secante especial M 576 es un acelerador del secado, que en combinación con los secantes de cobalto y manganeso proporciona tiempos de secado significativamente más rápidos. Exclusivo para el proceso de offset húmedo.
- Si se combinan los secantes de cobalto y manganeso, se sugiere utilizar la mitad del máximo recomendado para cada uno.

Goma Arábica Sol 16

Producto protector y rejuvenecedor de placas litográficas.

USO: Aplicar en forma directa o diluida sobre toda la superficie de la placa en los paros de máquina durante el tiro o previamente a su almacenamiento.

Soporte técnico

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación. Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos puedes consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: servicio.tecnico@sanchez.com.mx