

# Serigrafía

VINILMATE®

## FICHA TÉCNICA

### Características y Aplicaciones

Cualidades excelentes de impresión y buena estabilidad buena estabilidad en el estencil para trabajo continuo.

Formuladas especialmente para PVC "vinilos" (rígidos, flexibles y reflejantes), acrílicos, policarbonatos, etc.

Son tintas de alta opacidad y terminado mate. Se recomienda imprimir en un lugar bien ventilado.

### Acondicionamiento

P1-0400 como solvente acondicionador en proporciones del 10 al 15%, o como solvente lavador.

P1-0500 como retardante y P1-0901 para casos extremos en que la temperatura del taller sea demasiado alta.

### Secado

Su secado es únicamente por evaporación de solvente. Es necesario asegurarse de que la impresión este totalmente seca antes de empaclarla para evitar que quede solvente atrapado.

Dependiendo del sustrato y grado de ventilación del taller, el secado al aire puede ser de 5 a 20 minutos.

### Impresión

\* Marco de madera o aluminio, dependiendo de la calidad deseada de la impresión.

\* Malla. Se recomienda monofilica de nylon para impresión cilíndrica y/o poliéster para impresión plana. Pueden ser: 77 a 120T (dependiendo del tipo de trabajo).

\* Estencil. Puede elaborarse con emulsión o película que sean resistentes a solventes tipo laca.

Cuando las tintas se usen para decorar juguetes o artículos escolares susceptibles de ser llevados a la boca por los niños, deberán utilizarse las tintas señaladas como SP (sin plomo), las cuales han sido formuladas con pigmentos libres de metales pesados restringidos.

### Nota

Los plásticos son materiales que con frecuencia, presentan variaciones en sus características de impresión, por lo que se recomienda realizar pruebas previas de impresión sobre el material antes de hacer el tiro completo.

## GAMA DE COLORES

Negro SP	Q1 1011	Mandarina	Q1 4015
Azul Turquesa SP	Q1 2012	Verde Brillante	Q1 5011
Azul Ultra SP	Q1 2014	Amarillo Fluorescente SP	Q1 4081
Azul Cobalto SP	Q1 2016	Naranja Fluorescente SP	Q1 4082
Bermellón	Q1 3011	Verde Fluorescente SP	Q1 5081
Escarlata SP	Q1 3012	Oro Verdoso SP	Q1 4091
Bugambilia SP	Q1 3016	Oro Rojizo SP	Q1 4092
Amarillo Limón	Q1 4011	Plata SP	Q1 6091
Amarillo Medio	Q1 4012	Blanco SP	Q1 6011
Amarillo Cromo	Q1 4013	Base Transparente SP	Q1 6019
		Barniz Reductor SP	Q1 6017

Todos los colores se surten en envases de ¼ y 1 kg.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación. Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos puedes consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: [servicio-tecnico@sanchez.com.mx](mailto:servicio-tecnico@sanchez.com.mx)

Diciembre' 2004  
PT- TSB-01-09 (00)