

# Serigrafía

VINIL BRILLANTE®

## FICHA TÉCNICA

### Características y Aplicaciones

Cualidades excelentes de impresión y buena estabilidad en el estencil para trabajo continuo.

Formuladas especialmente para PVC "vinilo" (rígidos, flexibles y reflejantes), acrílicos, policarbonatos, etc.

Tintas de alto brillo y flexibilidad.  
Se recomienda imprimir en un lugar bien ventilado.

### Acondicionamiento

P1-0400 como solvente acondicionador en proporciones del 10 al 15% o como solvente lavador.

P1-0500 como retardante y P1-0901 para casos muy extremos en que la temperatura del taller sea demasiado alta.

### Secado

Su secado es únicamente por evaporación de solvente. Es necesario asegurarse de que la impresión este totalmente seca antes de empaclarla para evitar que quede solvente atrapado.

Dependiendo del sustrato y grado de ventilación del taller, el secado al aire puede tardar de 5 a 20 minutos.

### Impresión

- \* Marco de madera o Aluminio, dependiendo de la calidad deseada de la impresión.
- \* Malla. Se recomienda monofilica de nylon para impresión cilíndrica y/o poliéster para impresión plana. Puede ser: 77T a 120T (hilos/cm).
- \* Estencil. Puede elaborarse con emulsión o película resistentes a solventes tipo laca.

Cuando las tintas se usen para decorar juguetes o artículos escolares susceptibles de ser llevados a la boca por los niños, deberán utilizarse las tintas señaladas como **SP (sin plomo)**, las cuales han sido formuladas con pigmentos libres de metales pesados restringidos.

### Nota

Los plásticos son materiales que con frecuencia, presentan variaciones en sus características de impresión por lo que se recomienda realizar pruebas previas sobre el material a emplear antes de hacer el tiro completo.

No es apta para poliestireno.

## GAMA DE COLORES

|                  |         |                      |         |
|------------------|---------|----------------------|---------|
| Negro SP         | Q3 1011 | Amarillo Limón       | Q3 4011 |
| Azul Turquesa SP | Q3 2012 | Amarillo Medio       | Q3 4012 |
| Azul Milori SP   | Q3 2013 | Amarillo Cromo       | Q3 4013 |
| Azul Ultra SP    | Q3 2014 | Naranja              | Q3 4014 |
| Azul Pavo SP     | Q3 2015 | Verde Brillante      | Q3 5013 |
| Azul Reflex SP   | Q3 2016 | Café                 | Q3 7011 |
| Bermellón SP     | Q3 3011 | Oro Verdoso SP       | Q3 4091 |
| Escarlata SP     | Q3 3012 | Oro Rojizo SP        | Q3 4092 |
| Rojo Fuego       | Q3 3013 | Plata SP             | Q3 6091 |
| Rojo Rubí SP     | Q3 3014 | Blanco SP            | Q3 6011 |
| Bugambilia SP    | Q3 3016 | Base Transparente SP | Q3 6019 |

Todos los colores se surten en envases de ¼ y 1 kg dependiendo de la demanda de los clientes.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios de calidad y ensayos de aplicación.

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos puedes consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: [servicio-tecnico@sanchez.com.mx](mailto:servicio-tecnico@sanchez.com.mx)

Diciembre' 2004  
PT- TSB-01-09 (00)