

Serigrafía

SUBLISAN®

FICHA TÉCNICA

Características y Aplicaciones

Las tintas SUBLISAN han sido formuladas para la estampación textil por sublimación (sólido-gas-sólido). Se imprimen primero sobre un papel absorbente y después se transfieren por calor y presión a la tela.

Impresiones de alta intensidad de color, brillantez, firmeza y resistencia al lavado.

Se utilizan para imprimir telas sintéticas como poliéster 100%. Con otras telas (mezcla de fibras naturales y sintéticas) es necesario hacer las pruebas previas porque la retención del color se puede ver disminuida; por lo que se recomienda hacer ensayos de resistencias.

Las tintas se imprimen sobre un papel adecuado que permita el desprendimiento fácil de los colores con un máximo de transferencia de color.

Acondicionamiento

Las tintas SUBLISAN tienen una consistencia suave, adecuada para su aplicación directa. Para evitar afectar las características de transferencia de las tintas no se recomienda rebajarlas ni acondicionarlas.

Para limpiar el estencil puede utilizarse agua o el acondicionador P1-0400.

Secado

Las tintas SUBLISAN impresas primeramente sobre papel, secan al aire de 10 a 15 minutos dependiendo de la humedad del taller y la temperatura ambiente o bien, puede acelerarse su secado mediante horno con aire caliente en circulación.

Transferencia

Una vez seca la impresión en el papel, está es transferida a la tela utilizando una plancha "transfer" que imparte calor y presión.

Los mejores resultados se obtienen sobre telas de poliéster 100%, la cual tiene una excelente resistencia a la luz, al lavado y lavado en seco.

Las temperaturas de transferencia van desde 190 a 210°C, en tiempos de 20 a 35 seg. , dependiendo del espesor de la tela. Se recomienda hacer las pruebas necesarias para definir las condiciones óptimas de trabajo.

Impresión

- Marco. Puede ser de madera pero los mejores resultados se obtienen con marcos de Aluminio o Autotensables, sobretodo cuando se requiere de buen registro o una policromía.

Diciembre' 2004
PT- TSB-01-09 (00)

Serigrafía

SUBLISAN®

FICHA TÉCNICA

- Malla. Se recomienda utilizar de Poliéster 90T ó 120T (hilos/cm) para obtener mejores resultados. Tejidos más abiertos dejan un exceso de tinta que puede afectar la tonalidad de los colores.
- Esténcil. Para su elaboración deben utilizarse emulsiones o películas que resistan tintas de agua.

Nota

Es importante seleccionar apropiadamente el papel donde se realizará la impresión, el cual debe tener un grado de porosidad adecuado sin ser demasiado absorbente, de lo contrario no desprenderá la tinta. Uno de los recomendados es el papel tipo Bond.

Los cambios en la temperatura, presión y tiempo de transferencia pueden influir en la tonalidad y firmeza de los colores, así como la generación de "fantasmas".

GAMA DE COLORES			
Negro 1 N	S0 1211	Naranja 1 N	S0 4215
Azul Marino N	S0 2212	Oro N	S0 4292
Azul 1 N	S0 2214	Verde Esmeralda N	S0 5211
Azul Cielo N	S0 2216	Verde Bandera N	S0 5213
Rojo 1 N	S0 3213	Base Transparente N	S0 6219
Amarillo 1 N	S0 4212		
Amarillo Oro N	S0 4213		

Todos los colores se surten en envases de 4 y 20 kg dependiendo de la demanda de los clientes.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos puedes consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: servicio-tecnico@sanchez.com.mx