

FICHA TÉCNICA

Características y Aplicaciones

Tintas textiles con terminado ahulado para impresión directa y buena opacidad.

Se imprime mojado sobre mojado y no necesitan secarse entre cada color. Requieren de calor para su curado.

Excelente adherencia sobre cualquier tipo de tela que soporte la temperatura de curado como algodón, lana, acetato, rayón, algodón-poliéster y algunas otras haciendo pruebas previas.

Son tintas termoplásticas que pueden ser reblandecidas por calor, por lo que no se recomiendan lavarlas con agua caliente ni planchar el área impresa.

Acondicionamiento

No contienen solventes y no debe rebajarse con ellos. Para limpiar las mallas se puede utilizar el acondicionador P1-0100 ó el Limpiador Ecológico (P1-0940).

Listas para usarse directamente sin acondicionamiento. En caso de requerir disminuir la viscosidad de la tinta, usar del 1 - 5% del Auxiliar CALTEX "S5-6030", el exceso puede dar problemas por falta de curado o por el contrario, usar 0.2 – 0.5% de Espesante en Polvo CALTEX P5-9001.

Curado

Estas tintas no se secan al aire, por lo que tienen excelente estabilidad en el estencil y pueden imprimirse mojado sobre mojado y al final se curan todas juntas al pasar por un horno entre 160 a 165°C, 1 minuto ó 150°C hasta 3 minutos o bien plancharse desde 150 - 200°C de 45 a 30 segundos respectivamente.

Los rangos de curado varían según el tipo de tela y espesor de la capa. La falta de curado se refleja en una mala resistencia al frote y al lavado.

Impresión

- Marco de manera cuando no se requiera alto registro o de Aluminio para un mejor registro. Marcos Autotensables (Newman), se recomiendan para trabajar a alta tensión (por lo menos 40 Newton) para obtener excelentes registros.
- Malla. Malla. Se recomienda usar de tejido monofilico Poliéster 55T a 90T (hilos/cm) o malla Newman para alta tensión.
- Estencil elaborado con emulsión o película dependiendo de la calidad de impresión deseada.

Serigrafía

SERITEX®

FICHA TÉCNICA

Nota

Debido a las variables en los tipos de telas , recomendamos realizar todas las pruebas necesarias antes de hacer el tiro completo de impresión.

GAMA DE COLORES			
Negro SP	S6 1011	Azul Fluorescente SP	S6 2081
Azul Ultra SP	S6 2011	Rosa Fluorescente SP	S6 3081
Azul Process SP	S6 2012	Amarillo Fluorescente SP	S6 4081
Azul Marino SP	S6 2017	Naranja Fluorescente SP	S6 4082
Rojo Oscuro SP	S6 3012	Mandarina Fluorescente SP	S6 4083
Rojo Vivo	S6 3014	Verde Fluorescente SP	S6 5081
Amarillo Limón	S6 4011	Púrpura Fluorescente SP	S6 8081
Amarillo Cromo	S6-4013	Blanco SP	S6 6011
Mandarina	S6 4015	Base Transparente SP	S6 6035
Verde Bandera	S6 5012		
Verde Aqua	S6 5014	Auxiliar CALTEX SP	S5 6030

Todos los colores se surten en envases de ½, 1, 4 y 20 kg dependiendo de la demanda de los clientes.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos puedes consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: servicio-tecnico@sanchez.com.mx