

# Serigrafía

SERILUSTRE®

## FICHA TÉCNICA

### Características y Aplicaciones

Esmalte de secado lento con extraordinario brillo y flexibilidad. Excelente estabilidad en el esténcil.

Magnífica adherencia a materiales como papel, cartón, madera prensada, polietileno y polipropileno tratados, plásticos laminados, metales recubiertos con y sin *coating*, etc.

Ampliamente recomendada para trabajos de papelería fina dando efecto de realce.

### Acondicionamiento

P1-0100 como acondicionador del 2 al 5% o como solvente lavador.

P1-0200 y P1-0300 funcionan como retardantes cuando la temperatura del taller sea muy elevada.

Para trabajos de papelería y obtener un mejor realce, no se recomienda agregar solvente alguno, sino aflojar la tinta batiéndola sobre un vidrio.

Si se desean tintas transparentes, se recomienda utilizar la Base Transparente sin correr el riesgo de perder adherencia al sustrato.

### Secado

Su secado es básicamente por oxidación de 3 a 8 hrs., formando una película flexible cuando el sustrato lo permita.

Puede acelerarse también el secado con horno o secador de túnel **cuando no se va a hacer sobreimpresión de otros colores**; de lo contrario, la tinta puede **crystalizar** y perder **adherencia** los demás colores.

Si las condiciones ambientales presentan alta humedad, el secado se ve sumamente retrasado.

Las impresiones expuestas al aire para su secado, continúan endureciendo sin perder flexibilidad.

### Impresión

- \* Marco de aluminio para obtener buen registro o de madera cuando no se requiere tanta exactitud.
- \* Malla. Se recomienda usar tejido monofilico de Nylon para impresión cilíndrica o de Poliéster para impresión plana. Pueden usarse: 77T, 90T ó 120T según el tipo de trabajo.
- \* Esténcil. Para obtener muy buen realce, se recomienda un esténcil elaborado con malla 90T y película y/o el sistema directo-indirecto para lograr una muy buena definición con un depósito grueso de tinta.

Cuando las tintas se usen para decorar juguetes o artículos escolares susceptibles a ser llevados a la boca por los niños, deberán utilizarse las tintas señaladas como S.P (sin plomo), las cuales han sido formuladas con pigmentos libres de metales pesados restringidos.

## GAMA DE COLORES

Negro SP	R1 1011	Amarillo Cromo	R1 4013
Turquesa SP	R1 2012	Mandarina	R1 4015
Azul Medio SP	R1 2013	Verde Bandera	R1 5013
Azul Ultra SP	R1 2014	Blanco SP	R1 6011
Azul Zafiro SP	R1 2015	Base Transparente SP	R1 6019
Azul Marino SP	R1 2017	Barniz SP	R1 9102
Bermellón	R1 3011		
Escarlata	R1 3012	Negro Policromía SP	R1 1051
Bugambilia	R1 3016	Azul Policromía SP	R1 2051
Amarillo Limón	R1 4011	Rojo Policromía SP	R1 3051
Amarillo Medio	R1 4012	Amarillo Policromía SP	R1 4051

Todos los colores se surten en envases de ¼ y 1 kg dependiendo de la demanda de los clientes.

Diciembre' 2004  
PT- TSB-01-09 (00)

# Serigrafía

SERILUSTRE®

## FICHA TÉCNICA

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos puedes consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: [servicio-tecnico@sanchez.com.mx](mailto:servicio-tecnico@sanchez.com.mx)