

Procedimiento para el uso de las RAPID PLATES

La plancha Rapid-Plate produce impresiones de calidad. RAPID-PLATE es ideal para tiros medianos y trabajos de color plano.

A la prensa en 2 pasos

Paso 1 – Procesamiento de imágenes.

Utilizar una impresora laser con alta resolución de tóner seco. Para mejor imagen de medio tono, la impresora debe ser resolución 1200 DPI. FotoCopiadoras de alta resolución también puede funcionar para distintos trabajos. Procese RAPID-PLATE en la impresora laser o foto-copiadora para revelar la imagen al lado matte (cuando es de una cara) o por cualquiera de las caras (cuando es de dos caras) de la plancha.

Pautas

- En caso que la plancha requiera perforación, perfore la RapidPlate después de procesar la plancha en la impresora laser. Una plancha perforada puede depositar partículas de tóner en el lado de la imagen. Incluso puede dañar el tambor o fusor de la impresora por lo que no se recomienda perforarla antes
- El Mantenimiento frecuente a su impresora o foto-copiadora es recomendado para asegurar que la imagen este libre de partículas de tóner cuando es procesado.
- Regular la densidad del tóner a la posición más baja. Esto deja que la imagen se adhiera mejor a la plancha. Para eliminar tóner de exceso, recomendamos que procese 3 ó 4 páginas por impresora y luego si pase la plancha. Procesando RAPID-PLATE en una foto-copiadora, coloque la densidad de tóner a automático.
- Deje suficiente espacio en el borde frontal para colocar la plancha en el cilindro de la prensa.

Paso 2 – A la prensa

Humedecer el lado de la imagen con solución para la fuente sin diluir (concentrada) la solución con agua. Moje la plancha por un tiempo no menos de 30 segundos para que la conversión apropiada ocurra en la emulsión de la plancha. Monte la plancha a la prensa mientras este húmeda.

Puede procesar la plancha con un procesador automático. Usando este metodo, procese la plancha 2 veces para asegurar que la plancha se humedece apropiadamente con la solución

MASTER DE IMAGEN DIRECTA RAPID PLATE

En forma de hoja. Para usar en impresoras laser o foto-copiadoras. Es un master de POLYESTER que podemos suministrar en una o dos caras. El tratamiento del polyester en la cara o caras, permite que tenga las mismas características que cualquier plancha de imagen directa C.T.P