



KIMOPLATE

UNA CARA HOJA DE INSTRUCCIONES

ALMACENAJE

Mantenga KIMOPLATE seguro del polvo, químicos y golpes o malos tratos.

PROCESO LUZ DE DÍA

KIMOPLATE no es sensible a la luz por lo que no tiene que estar en cuarto oscuro ni trabajarse con ningún tipo de luz de seguridad.

IMPRESIÓN

Utilice cualesquier impresora láser de tóner seco, como; New Gen, Hewlett Packard, Laser Master y GCC, por mencionar solo algunas. Use el alimentador manual o ponga el papel en la casetera de alimentación. Posicione KIMOPLATE de manera que se imprima por el lado mate.

(Se recomienda poner la densidad del tóner en un nivel bajo; esto permitirá una mejor iluminación en la imagen y reducirá con ello la posibilidad de que se queden partículas de tóner en el fondo de la imagen).

PROCESO

Siempre, después de que la placa haya sido impresa, es recomendable ponerle solución ETCH sin diluir. Para mejores resultados, primero perfore la placa y luego use la solución ETCH de KIMOPLATE en toda la superficie de la misma. Cubra por completo la superficie con un algodón humedecido con solución o bien procese usando una procesadora automática. Revele con la solución ETCH de KIMOPLATE de 20 a 35 segundos toda la placa. No es necesario ejercer presión sobre la placa con la solución, ésta se debe de dejar que trabaje sola sobre la placa.

Para cualesquier corrección puede utilizar la pluma para borrar de KIMOPLATE. Mientras esté usando la pluma ocasionalmente limpie la placa con solución ETCH o solución de la fuente. Después la placa ya está lista para montarse en la prensa.

SOLUCIÓN DE LA FUENTE

Para un cuarto de solución de la fuente en prensa base agua mezcle ½ oz. de solución de la fuente ETCH de KIMOPLATE por cada 31.5 oz. de agua. Para prensas base alcohol la mezcla de la solución de fuente ETCH es aproximadamente de 1.5 oz. con 1.5 oz. de alcohol y 29 oz. de agua. Estas medidas son aproximadas y pueden usarse como una referencia, puesto que todas las prensas varían. El pH de la solución debe de ser de 5.0 a 5.5 después de mezclada la solución. Cuando la placa haya sido montada en la prensa y la solución esté hecha, tome un algodón, humedézcalo por completo con la solución y limpie la placa a la vez que la humedece por completo o bien ponga a trabajar los rodillos para agua por 20 ciclos, antes de poner a trabajar con los rodillos entintados para acondicionar la placa. Después de esto la placa está lista para ser corrida en la prensa. Si para la prensa por más de cinco minutos humedezca nuevamente la placa.

Se recomienda usar el limpiador de placas KIMOPLATE al finalizar su trabajo si es que desea volver a utilizar la placa en trabajos posteriores. Aplique el limpiador con un algodón, luego almacene la placa en un lugar seguro, donde esté lejos del polvo, lejos de tener contacto con químicos y a salvo de malos tratos o golpes.

Para más de 20,000 impresiones.