

Manual de Producto - Rapid Plate

Contenido

- **Recomendaciones para Comenzar**
- **Equipo Requerido**
- **Colocando la Imagen**
- **Imprimiendo**
- **Tintas, Fuentes, Lavadores, Limpiadores**
- **Tiraje**
- **Tiempo de Almacenamiento**
- **Salud y Seguridad**

Rapid Plate – Plancha láser es una plancha de impresión de poliéster con una cubierta litográfica en juntas caras. La plancha puede ser procesada en una impresora láser o fotocopiadora y va directamente a la prensa si ningún tipo de procesamiento posterior. La calidad de imágenes y rendimiento de Rapid-Plate es determinado por el cuidado que es ejercido durante el procesamiento a través de la impresora láser y el tipo de impresora láser utilizado. Basado en nuestras experiencias con varias impresoras láser, hemos preparado las siguientes recomendaciones para ayudarle a obtener los mejores resultados al procesar la plancha Rapid-plate en su impresora láser. Las recomendaciones para empezar han sido proveídos por usuarios con experiencia en el procesamiento de planchas en impresoras láser y por otros que prefieren aprender en la practica en vez de leer detallados manuales de operación! Nosotros fuertemente recomendamos que tome su tiempo y lea detalladamente este manual para obtener la mayor rentabilidad de este excitante sistema del-computador-a-la-plancha-a-la- prensa.

RECOMENDACIONES PARA COMENZAR

Equipo: Un Computador PC o Mac y una impresora láser con una resolución mínima de 600 dpi. La velocidad de la impresora idealmente debe ser entre un rango de 4 ppm a 12 ppm. A velocidades mas rápidas, será necesario hornear la plancha láser Rapid-Plate después de procesarla para obtener un largo tiraje.

Procesamiento: Después de crear el diseño en el computador y colocarle los márgenes requeridos, imprima la imagen en la plancha de poliéster Rapid-Plate a través de su impresora láser. Usted puede procesar juntos lados y experimentar resultados similares. Alimente cinco hojas de papel antes de la plancha Rapid-plate y configure la impresora para imprimir seis copias con alimentación manual.

Borrar: Remueva cualquier tipo de residuo de toner y áreas de imagen no deseadas, si presente, con el Toner-Scatter Remover o el lápiz borrador Rapid-plate.

Montaje y Limpieza de la Plancha: Moje la plancha por juntos lados y montela en la prensa. Aplique el Rapid-Plate Plate Cleaner en movimientos circulares pequeños y con una presión suave, solo lo suficiente para quitar cualquier spray de toner que haya en el fondo sin levantar el toner de las áreas de imagen. Repita este procedimiento un par de veces. Remueva el Plate cleaner completamente después de su aplicación final con una esponja mojada.

Imprimiendo: Con una prensa que tenga sistema integrado de humectación, asegurese que la superficie de la plancha este húmeda, y comience normalmente. Con prensas que tienen solo independiente rodillos de humectación, ande la prensa por aproximadamente 20 segundos antes de bajar los rodillos de tinta para comenzar operación de impresión. Mantenga la solución de fuente con un PH entre 4.5 y 5.5.

EQUIPOS REQUERIDOS

La plancha de láser Rapid-Plate esencialmente requiere un computador (PC o Mac) y una Buena impresora láser. Un scanner sería muy servicial si planea crear sus propios artes electrónicos. Papel blanco es esencial si copias de originales van a ser copiadas en el Rapid-plate para su reproducción.

COMPUTADOR: La configuración del computador dependerá de la naturaleza de trabajo, complejidad de los artes electrónicos manejados, y la integración con la configuración presente, si alguna. El computador es requerido para recibir imágenes scaneadas, crear imágenes a imprimir, y diseño. Es mejor pedir ayuda o accesoria de las especificaciones del Mac o PC que mejor sirve para sus necesidades.

IMPRESORA LASER: La plancha láser Rapid-Plate requiere una impresora de base de toner. Hay muchas económicas, de alta resolución, formato grande, impresoras de laser que sirven como maquinas de imagen de costo-efectivo.

A continuación encontrara importantes consideraciones para escoger la apropiada impresora láser.

Tamaño de la Impresora Láser: Para seleccionar la impresora láser del tamaño apropiado, cuidadosamente revise el tamaño de plancha requerido por su prensa y el máximo tamaño de imagen deseado.

Resolución: Una impresora con un mínimo de resolución de 600 dpi (puntos por pulgada) es esencial para proveer imágenes de calidad. A 600 dpi, texto y diseños de línea trabajan bien, Pero para imágenes de tonos, resolución de 1200/2400 dpi o mas alto es recomendado.

Mejoramientos de Imagen: La mayoría de fabricantes de impresoras laser proveen tecnología de mejoramiento de imagen (IET o RET). Esto alza la resolución de la impresora láser resultando con una mejorada versión de texto, línea e imágenes de tonos.

Screens-Reglas: Entre mas altos niveles de Screen-Ruling, mejor la resolución de la imagen imprenta. Altos niveles de dpi en la impresora láser permiten el uso de niveles mas altos de screen-ruling para Screens. Mantenga en la mente la importancia de los niveles de gris en determinar la calidad de los tonos en una reproducción de foto. Entre mas alto el numero de niveles de gris, mas suave y ópticamente atractivo que será la graduación de tonos en la foto.

Velocidad de la Impresora Láser: La velocidad recomendada para el uso de la plancha de poliéster Rapid-Plate es entre un rango de 4 ppm a 12 ppm (paginas por minuto). Velocidades mas altas causa premature exposición de la plancha a la imagen e inadecuado tiempo de fusión en la impresora láser. De igual manera velocidades mas bajas, mayor cantidad de impresiones que serán obtenidas en la prensa.

PROCESAMIENTO EN LA IMPRESORA LASER

Limpiar Printer: Asegurase de que la impresora láser este limpia. Aspire la impresora laser. Esto es para eliminar partículas de toner que pueden caer en la plancha causando sombras o fantasmas en la impresión.

Diseno de Pagina : Scanee los originales proveídos por el cliente o cree un arte electrónico en el computador. Provea espacios requeridos para márgenes y posicione las imágenes como lo requiere el cliente. Asegurase de que la configuración de la impresora este echa correctamente y que la graduación de tonos sean echas. Imprima una prueba para inspección y aprobación.

Procesando Juntas Caras :

Rapid Plate es cubierta en juntas caras; por lo tanto usted puede procesar juntos lados con diferentes trabajos. Es mejor procesar juntos lados uno detrás del otro antes de imprimir en la prensa en vez de procesar un lado, imprimir en la prensa y luego procesar el otro lado.

Salida de la Impresora : Es bueno practicar alimentando manualmente dos hojas de papel antes de alimentar la plancha láser Rapid-Plate, y configurar la impresora para imprimir tres copias con alimentación manual. Las dos primeras hojas de papel ayudaran a remover polvo y partículas de toner que pueden existir en el paso del papel y proveen una limpia y fina imagen en la plancha de poliéster. Si fantasmas o sombras ocurren en la plancha, reduzca el nivel de toner en la impresora láser y alimente aproximadamente cinco hojas de papel antes de procedes a alimentar otra plancha y configure la impresora para imprimir cinco copias con alimentación manual.

Borrado : Remueva exceso de toner y áreas de imagen no deseadas con el Rapid-Plate toner scatter remover o el Lápiz Borrador.

Inspeccion : Revise la calidad de la imagen y el fondo de la plancha asegurándose que no hayan raspones, imágenes incompletas, sucios, huellas; si no hay ninguna, la plancha esta lista para ir a la prensa.

Punchando la Plancha : Ponche la plancha láser Rapid-plate si requerido solo después de ser procesada por la impresora láser. Esto prevé cualquier daño a la impresora tanto en los rodillos como en el cilindro. La plancha de poliéster puede ser ponchada usando una ponchadora de mesa. Cuidadosamente asegurese de que los ponches correspondan a los pines de la maquina en la que va a imprimir.

IMPRIMIENDO

Sistema Integrado de Humectación: Si su prensa tiene sistema integrado e humectación (agua y tinta en los mismo rodillos), llene la estación de solución con Rapid-Plate Neutral Fountain Solution y corra la prensa con los rodillo a presión.

Optimizando la presión de los rodillos y cilindro: Es bueno practica a imprimir con el mínimo de presión de rodillos y cilindro para minimizar ganancia de punto y maximizar el tiraje.

Moje la plancha : Para comenzar a imprimir con facilidad, muchos prensistas prefieren sumergir la plancha de poliéster Rapid-Plate en un balde con agua antes de montarla en la prensa. Mojar la plancha contribuye significativamente a un comenzar mas limpio. Además como la plancha tiene un terminado matte, retiene humedad y se adhiere al cilindro después del montaje; esto es particularmente beneficioso si la cola de la plancha no es lo suficientemente larga para ponerla con el clamp.

Applique Plate Cleaner : Es bueno practicar a aplicar el rapid-plate Cleaner dos o tres veces después de mojar la plancha antes de comenzar a imprimir. Esta operación previene que sombras o fantasmas aparezcan, aumenta la receptividad de la tinta en las áreas de imagen y remueve huellas dactilares.

Apropiada aplicación de Rapid-Plate Plate Cleaner asegura un limpio y libre de problemas comienzo cada vez, por lo tanto por favor note las siguientes recomendaciones.

El truco es aplicar Rapid-Plate Cleaner en una manera que remueva las partículas de toner, tonalidades de tinta del fondo que no son deseadas sin quitar el toner del área de imagen. Esto es posible con la combinación de pequeños movimientos circulares con la presión apropiada.

Si su impresora láser no es mantenida bien y es conocida por dejar excesivo toner usted posiblemente tendrá que aplicar este procedimiento varias veces.

Finalmente remueva el Rapid-Plate Cleaner antes de que se seque en la superficie de la plancha, enjuague la plancha con agua.

Comenzando Impresión: Si su prensa es equipada con rodillos de humectación independiente, corra la prensa por un tiempo (aprox.. 20 segundos) baje los rodillos de impresión y comience a imprimir normalmente. Con prensas integradas , Comience como usualmente echo.

Mantenga la Solución de Fuente entre 4.5 y 5.5 de PH: Asegurese que el PH de la solución de fuente se mantenga entre 4.5 y 5.5 durante el proceso de impresión. Niveles mas altos de PH pueden causar sombras y fantasmas y niveles mas bajos pueden resultar en cortos tirajes y problemas de secado de tinta.

Balance de Solución y tinta: Ajuste la tinta y la fuente a niveles que eviten excesivo tintaje o fondos. Si esto ocurre, reajuste el nivel de tinta mas abajo y suba el nivel de fuente. Si el problema sigue, pare la prensa y limpie con Rapid-Plate Plate cleaner, lave la plancha y vuelva a comenzar.

TINTAS, FUENTES, LAVADORES, LIMPIADORES

Tintas: La plancha de poliéster Rapid-Plate trabaja con tintas convencionales de caucho y de base en aceite.

Fuentes : La plancha de Poliéster Rapid-Plate trabaja mejor con la fuente especialmente formulada Rapid-Plate Neutral Fountain Solution. Diluya la solución en un ración de 1 parte Solución concentrada y 49 parts agua. Dependiendo de la calidad del agua. La dilución del a fuente puede ser ajustada para obtener un pH entre 4.5 y 5.5. Rapid-Plate Neutral Fountain Solution es una solución de fuente premium, conocida por trabajar extremadamente bien en planchas de metal presensitizadas y de difusión de transferencia al igual que en planchas de papel y poliéster.

La plancha Rapid-Plate es completamente compatible con fuente convencionales de planchas de metal y limpiadores de mantillas. Sin embargo, Fuentes de inferior calidad son conocidas por causa sombras y fantasmas.

Soluciones Electrostáticas no deben ser usadas.

Lavadores : La plancha Rapid-Plates es compatible con limpiadores convencionales de rodillos y mantillas. Sin embargo, lavadores con base de solventes no deben ser permitidos que vengan en contacto con la plancha. Prevenga excesos y goteos y asegúrese de limpiar cualquier residuo de cualquiera de estos productos antes de correr la prensa otra vez.

TIRAJE

Tiraje depende de diferentes variables como la impresora láser, papel, tinta, Fuentes, condiciones de la mantilla y rodillos, presiones y etc. Bajo condiciones óptimas, Rapid-Plate debe imprimir más de 10,000 impresiones directamente saliendo de la impresora láser. Mas largos tirajes (hasta 20,000) son posibles pasando la plancha procesada a través de un horno. Para mejorar el tiraje, evite parar la prensa durante la corrida, la tinta tiende a secarse levantando el toner de las áreas con imagen dejando espacios en blanco. Similarmente, asegúrese de que el Rapid-plate cleaner es removido completamente después de su aplicación. Si este es permitido que se quede en la superficie, se seca y se pega a la imagen con toner. Intentos de removerlo después, puede resultar en que el toner se levante de la plancha y deje también espacios en blanco.

La plancha de poliéster Rapid-Plate procesada en impresoras láser con velocidad entre 4 a 12 ppm son conocidas por dar más tiraje que aquellas procesadas a más altas velocidades. Una segunda pasada por la impresora láser es también conocida por aumentar los tirajes por que permite repetir el proceso de fusión de la imagen.

TIEMPO DE ALMACENAMIENTO

La plancha de poliéster Rapid-Plate no es sensible a la luz, por lo tanto usted la puede manejar en una oficina normal. Usualmente el problema de tiempo de almacenamiento es asociado con la presensibilidad de las planchas, por lo tanto la vida de almacenamiento de Rapid-plate es prácticamente sin límite cuando almacenada en un sitio frío y seco.

SALUD Y SEGURIDAD

Peligros : Ninguno desde que sea usada en condiciones normales.

Inflamabilidad : Si prendida, Rapid-Plate Poliéster plate quemara fuertemente produciendo densos gases y humo. Extinga el fuego con agua. En grandes fuegos, mascara antigases es necesaria.

Primeros Auxilios : No aplicable en condiciones normales.

La información provista sobre el producto en este manual es para ser usada como guía solamente.

En función de mejorar constantemente, especificaciones pueden ser cambiadas sin previo aviso.

Estos productos de gran calidad se los ofrecemos con el mejor servicio en:

