

# Serigrafía

INFLATEX®

## FICHA TÉCNICA

### Características y Aplicaciones

Tintas textiles para dar impresión realizada con aspecto de inflado y terminado ahulado.

Las tintas requieren calor para que realcen.

Excelente adherencia a cualquier tipo de tela que soporte la temperatura de curado como: algodón, lana, poliéster, acetato, rayón; fibras sintéticas y naturales o combinación de ellas.

Se imprimen mojado sobre mojado combinando el diseño con tintas CALTEX

Excelente opacidad aún sobre telas oscuras.

Lavable en casa, pero no en seco.

Son termoplásticas y se reblandecen con calor, por lo que no se pueden lavar con agua caliente, ni planchar el área impresa.

Los tonos de la tinta ya curada son diferentes a los de la tinta fresca (blanquecinos).

### Acondicionamiento

No contiene solvente y no requiere rebajarse con ellos. Para lavar se puede utilizar el solvente P1-0100 o el Limpiador Ecológico P1-0940.

No se recomienda utilizar el Auxiliar CALTEX por que disminuye el nivel de inflado; si se requiere disminuirlo, se puede combinar con el color correspondiente de la línea CALTEX.

### Curado

Estas tintas no secan por evaporación de solvente, por lo que tienen excelente estabilidad en el estencil. Pueden imprimirse mojado sobre mojado y cuando se combinan los diseños con tinta CALTEX, los colores inflables se imprimen al último. Para su curado se pasan por horno para que expandan libremente a una temperatura entre 145 – 155°C durante 30 – 60 seg., dependiendo de la capa de tinta y tipo de tela. Si la temperatura se excede viene una degradación de la tinta.

Cuando la tinta se seca pero no expande es por falta de temperatura.

### Impresión

- \* Marco de madera, Aluminio o Newman para cuando se requiera de buen registro.
- \* Malla de Poliéster 55T a 90T (hilos/cm) según la capa de tinta deseada.
- \* Estencil. Se puede elaborar con emulsión o película dependiendo del realce deseado.

### Nota

Debido a las variaciones en los tipos de telas, recomendamos realizar todas las pruebas necesarias antes de hacer el tiro completo de impresión.

## GAMA DE COLORES

Negro SP	S4 1011	Rosa Fluorescente SP	S4 3082
Azul Ultra SP	S4 2011	Amarillo Fluorescente SP	S4 4081
Rojo SP	S4 3012	Naranja Fluorescente SP	S4 4082
Amarillo Limón	S4 4011	Verde Fluorescente SP	S4 5081
Amarillo Cromo	S4-4013	Blanco SP	S4 6011
Mandarina	S4 4015	Base Transparente SP	S4 6100
Verde	S4 5012		

Todos los colores se surten en envases de ¼ y 1 kg. dependiendo de la demanda de los clientes

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Diciembre' 2004  
PT- TSB-01-09 (00)

# Serigrafía

INFLATEX®

## FICHA TÉCNICA

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos puedes consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: [servicio-tecnico@sanchez.com.mx](mailto:servicio-tecnico@sanchez.com.mx)