



COLOR TECHNOLOGY INTERNACIONAL, S.A. DE C.V.

HOJA DE SEGURIDAD DEL RESIDUO

TINTAS COLORTEC

PARAMETROS DE PELIGROSIDAD

SALUD: 1
FLAMABILIDAD: 1
REACTIVIDAD: 0
PROTECCION PERSONAL: B

LINEAMIENTOS DE PELIGROSIDAD

0 MINIMO
1 LIGERO
2 MODERADO
3 SERIO
4 SEVERO
B NO FOTOQUIMICAMENTE REACTIVO

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Nombre del productor: Tokyo Printing Ink Mfg. Co. Ltd.
Dirección: 2-7-15 Tabatashinmachi, Kaita-ku, Tokyo, Japón.
Teléfono: 011-81-3-3810-9700
Importador: Color Technology Internacional SA de CV.
Dirección: Resina No. 248, Col. Granjas México, C.P. 8400, México, D.F.
Clase de Producto: **Tinta para impresión offset**
Marca: **COLORTEC**

2. INGREDIENTES

INGREDIENTE	CAS#	DATOS SOBRE PELIGROSIDAD
-------------	------	--------------------------

OSHA PEL 5MG/m3

Pigmentos orgánicos		
Resina Modificada de Poliéster	68082-96-2	
Resina Modificada de Poliéster	65997-11-7	
Aceite de Linaza	8001-20-5	
Octato de Manganeso	15956-58-8	
Octato de Cobalto	136-52-7	
Derivados de Petróleo	8042-47-5	

Químicos enlistados como cancerígenos o potencialmente cancerígenos (USA):

Programa Nacional de Toxicología.....	No
Monografías I.A.R.C.....	No
OSHA.....	No

Resina No. 248 / Col. Granjas México
C.P. 08400 / México, D. F.
Fax: 5649 4599
Tels. 5649-0376
5649-9738
e-mail: colortec@colortec.com.mx



COLOR TECHNOLOGY INTERNACIONAL, S.A. DE C.V.

3. INFORMACION SOBRE LOS EFECTOS EN LA SALUD.

Contacto con los ojos: Puede causar ardor o irritación.
Contacto con la piel: La exposición constante puede causar irritación.
Inhalación: Puede causar dolor de cabeza, mareos y/o náusea.
Ingestión: Puede causar irritación de la boca, esófago y/o estómago.

4. PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA Y PRIMEROS AUXILIOS.

Contacto con los ojos: Enjuague los ojos abundantemente mientras mantiene el párpado abierto por aproximadamente 15 minutos. Busque atención médica.
Contacto con la piel: Remueva la ropa contaminada y lave la piel con abundante agua y jabón. Lave la ropa antes de volver a usarse. Si persiste la irritación busque atención médica.
Inhalación: Lleve al intoxicado al aire fresco y ayude a normalizar la respiración de ser necesario. Busque atención médica.
Ingestión: Contacte el centro de control de venenos o al médico inmediatamente. NO provoque el vómito.

5. INFORMACION SOBRE PROTECCIÓN DE LA SALUD PERSONAL.

Protección de los ojos: Si existe riesgo de salpicadura, use lentes (goggles) cerrados resistentes a químicos.
Protección de la piel: No se requiere en un uso normal. Si el producto se usa de forma especial, utilice guantes de neopreno y un mandil o un overol para evitar un contacto constante o prolongado con la piel.
Protección respiratoria: No se requiere bajo un uso normal. Si el producto se usa de forma especial, use una mascarilla para químicos con filtro de carbón (mascarilla aprobada por la OSHA en EUA).
Ventilación: Se requieren instalaciones con la ventilación adecuada.
Otros: Lávese las manos y la cara con jabón y agua antes de comer o fumar.

6. INFORMACION SOBRE INCENDIOS.

Temperatura mínima de ignición: Mayor de 305 grados Fahrenheit.
Descomposición peligrosa: Ninguna.
Tipos de extinguidores: Use extinguidores tipo B de la NFPA (dióxido de carbono, químicos secos o espuma).
Procedimientos especiales para combatir incendios: Se puede usar agua para enfriar los envases expuestos al calor o al fuego.
Fuego inusual o condiciones explosivas: Al arder puede generar humo denso.
Productos peligrosos durante la combustión: Productos o humo-combustión, monóxido y dióxido de carbono.



COLORTEC

COLOR TECHNOLOGY INTERNACIONAL, S.A. DE C.V.

7. COMPORTAMIENTO.

Estabilidad (térmica, a la luz, etc.): Estable.
Incompatibilidad: Puede reaccionar con agentes oxidantes fuertes.
Polimerización peligrosa: Estable.
Productos de Descomposición Peligrosa: Ninguno.

8. PRECAUCIONES AMBIENTALES.

Procedimientos: Recolecte las grandes derramas con una pala, arena seca y /o materiales absorbentes. Limpie el área con soluciones detergentes, teniendo una ventilación adecuada durante la limpieza.
Método de depósito de desechos: En Estados Unidos, el material de desecho es vaciado o enterrado en un depósito de desechos industriales autorizado. Éste debe cumplir con la reglamentación federal y local.

9. PRECAUCIONES ESPECIALES.

Manejo y almacenamiento: Almacene en envases sellados lejos del calor, flama y materiales oxidantes. Los extinguidores deben estar al alcance inmediato y el personal debe estar entrenado para usarlos correctamente.
Nota Preventiva: No se transfiera a envases sin marca. Siga la reglamentación correspondiente durante el transporte.

10. PROPIEDADES FISICAS.

Punto de ebullición: 450-505 grados Fahrenheit.
Solubilidad: Insoluble en el agua.
Punto de fusión: Mayor de 220 grados Fahrenheit.
Apariencia: Pastosa.
Volatilidad por peso: Menor que 33%.
Densidad del vapor: (aire=1): Más ligero que el aire.
Gravedad específica: Menor o igual que 1.1 (excepto el blanco opaco y las tintas metálicas que son menores o iguales a 1.5).
Tasa de evaporación (EE=1): Más lentas que el Acetato de butil.

NOTA: Debido a que esta información se obtuvo de nuestro proveedor TPIC USA, en algunos casos está basada en parámetros norteamericanos.



COLOR TECHNOLOGY INTERNACIONAL, S.A. DE C.V.

CONSTANCIA DE CALIDAD

En COLORTEC, nuestra mayor responsabilidad como su proveedor de tintas es ayudarlo con el fin de proporcionar productos de la más alta calidad para servir a la Industria de las Artes Gráficas.

Las tintas **COLORTEC** cubren con los requisitos ambientales de componentes-orgánicos volátiles (VOC) y metales pesados, ya que se elaboran a base de aceite vegetal, no son químicamente reactivas, no contienen plomo, y se encuentran libres de clorofluor-carbonos (CFC's). Asimismo cumplen con los requisitos establecidos en la "Reglamentación Voluntaria para la Impresión de Empaques de Alimentos (NL Regulation)", que es un documento avalado por la Asociación Japonesa de Fabricantes de Tintas en el que se asegura que los compuestos utilizados en la elaboración de nuestros productos no son nocivos para el ambiente, ni para la salud.

Podemos asegurarle que las tintas **COLORTEC no son tóxicas**, por lo que pueden utilizarse en la impresión de empaques que contengan productos para niños e incluso alimentos sin que exista ningún riesgo; sin embargo se recomienda no utilizarlas directamente con productos ingeribles.

Esperando que esta información le sea de utilidad, quedo de usted.

RENATE RAUSCHER LAUXMANN
Gerente General

Resina No. 248 / Col. Granjas México
C.P. 08400 / México, D. F.
Fax: 5649 4599
Tels. 5649-0376
5649-9738
e-mail: colortec@colortec.com.mx



COLOR TECHNOLOGY INTERNACIONAL, S.A. DE C.V.

LAS TINTAS COLORTEC cubren con los requisitos ambientales de componentes orgánicos volátiles y metales pesados, ya que se elaboran a base de aceite vegetal.

LAS TINTAS COLORTEC están libres de cera (base de teflón al 2%) por lo que pueden ser cubiertas con barniz UV, recubrimientos acuosos, estampados en hojuelas de metal, sin perder la resistencia al repinte.***

LAS TINTAS COLORTEC son resistentes al calor, los impresos pueden pasarse a través de impresoras láser y copiadoras de altas temperaturas sin derretir la impresión.

LAS TINTAS COLORTEC cuentan con un secado rápido, aproximadamente 50% más rápido que otras tintas basadas también en aceite vegetal.

LAS TINTAS COLORTEC son seguras de usarse en máquinas de impresión equipadas con secantes I.R. por lo que brindarán al impresor un secado casi instantáneo.

LAS TINTAS COLORTEC se producen con concentrados y finos pigmentos, lo que brinda al impresor la posibilidad de imprimir una fina película de tinta sin perder la densidad del color, así como mantener un control máximo de líneas por punto en cualquier impresión principalmente en las zonas de sombreado.

Cuando el impresor utilice una tinta tan consistente como TINTAS COLORTEC, tendrá la ventaja de reducir tiempos de impresión y de producción.

***En el caso de la línea Pantone y mezclas especiales, no se recomienda utilizar este tipo de recubrimientos en el rojo rhodamina, rojo de sol, azul reflex, púrpura, violeta, colores metálicos y la combinación de los mismos, puede cambiar su tonalidad.

*Resina No. 248 / Col. Granjas México
C.P. 08400 / México, D. F.
Fax: 5649 4599
Tels. 5649-0376
5649-9738
e-mail: colortec@colortec.com.mx*



COLORTEC
COLOR TECHNOLOGY INTERNACIONAL, S.A. DE C.V.

COMPONENTES BASICOS DE NUESTRAS TINTAS:

1. Pigmentos orgánicos
2. Destilados de petróleo
3. Aceites vegetales
4. Secante de cobalto y manganeso
5. Modificadores orgánicos y resinas sintéticas
6. Aditivos: compuestos quimicorgánicos

CARACTERISTICAS GENERALES:

1. Libres de metales pesados (excepto colores metálicos y blanco opaco)
2. No son químicamente reactivas
3. Evaporación muy baja
4. Pigmentos orgánicos
5. Su contenido es poco volátil
6. Libre de ozono (contenido de clorofluorcarbono 0%)
7. Aprobadas por la OSHA en Estados Unidos

CARACTERISTICAS ESPECIALES EN MAQUINAS:

1. Estabilidad superior en máquinas
2. Consistencia estable en tiros largos
3. Mayor balance tinta/agua
4. Encostrado tardío
5. Excelente atrape en alta velocidad
6. Combinación de alto brillo y rápido secado
7. Colores fuertes y brillantes

COMPUESTOS PRINCIPALES DE NUESTRAS TINTAS:

1.	Derivados de petróleo	15%
2.	Cobalto y manganeso	3%
3.	Resinas modificadas de poliéster	3%
4.	Pigmentos orgánicos	40%



COLOR TECHNOLOGY INTERNACIONAL, S.A. DE C.V.

TIEMPO DE ANCLAJE (MINUTOS) IMPRESO EN PAPEL COUCHE (25°C)
TIEMPO DE SECADO (HORAS) IMPRESO EN PAPEL COUCHE (25°C)
ENCONSTRADO (HORAS) IMPRESO EN PAPEL COUCHE (25°C)

VALOR ESTANDAR DE TACK

	400 RPM	1200 RPM
Amarillo	7.0	12.0
Magenta	8.5	13.7
Cyan	9.0	14.2
Negro	8.5	13.7

VALOR ESTANDAR DE FLUIDEZ

	X	Y	Z
Amarillo	39	37	35
Magenta	37	35	33
Cyan	37	35	33
Negro	37	35	33

Spreadmeter, valor por minuto 20°C

V.O.C.

Amarillo	36.00%
Magenta	28.78%
Cyan	31.80%
Negro	33.15%

VALUACION DE DENSIDAD

Amarillo	110-120
Magenta	140-160
Cyan	150-170
Negro	170-190

CONDUCTIVIDAD

800-1100 Micro/ohms

Resina No. 248 / Col. Granjas México
C.P. 08400 / México, D. F.
Fax: 5649 4599
Tels. 5649-0376
5649-9738
e-mail: colortec@colortec.com.mx



COLOR TECHNOLOGY INTERNACIONAL, S.A. DE C.V.

VALOR ESTANDAR DE TACK. PANTONES

	400 RPM		1200 RPM
Pantone Amarillo	7.5		12.6
Pantone Rojo de sol	7.5		12.6
Pantone Rojo Rubi	7.5		12.6
Pantone Rhodamina	10.0		15.3
Pantone Púrpura	10.0		15.3
Pantone Violeta		7.5	12.6
Pantone Verde	7.5		12.6
Pantone Azul Process	7.5		12.6
Pantone Azul Reflex	8.5		13.7
Pantone Blanco Transparente	8.5		13.7
Pantone Blanco Opaco	9.0		14.2
Pantone Negro para mezclar	8.0		13.1
Pantone Oro 872	9.0		14.2
Pantone Oro 874	9.0		14.2
Pantone Plata 877	6.0		10.9
Negro Mate	7.5		12.6
Negro Denso	8.5		13.7

VALOR ESTÁNDAR DE TACK. BARNICES

	400 RPM		1200 RPM
Barniz OP TOP		6.8	11.8
Barniz Mate	6.0		10.9
Barniz LTP-C	3.8		8.5

Resina No. 248 / Col. Granjas México
C.P. 08400 / México, D. F.
Fax: 5649 4599
Tels. 5649-0376
5649-9738
e-mail: colortec@colortec.com.mx