



proveedora de las artes gráficas



PELICULA "HN" PARA FOTOCOMPOSICION



Información técnica de PRODUCTO

Catacterísticas y especificaciones de producto

La película de tipo "HN" es una película: de acceso rápido, de alto --- contraste y fotosensible a la luz es también una película de alta resolución y para ser expuesta bajo sistemas de luz laser tipo helio-neon

Su principal característica es el ser del tipo ACCESO RAPIDO, lo cual nos refleja un considerable ahorro en el uso de químicos así como en los tiempos de exposición.

Su recubierta ANTI-ESTATICA permite que la película sea manejada de forma fácil y segura durante todo el proceso.

Recomendaciones de exposición a la luz

La película, en todo momento, deberá ser operada sólo bajo luz de -- seguridad, guardando una distancia mínima de cuatro pies a la fuente de luz y que este tiempo no sea mayor a los dos minutos.

Almacenamiento

Se recomienda almacenar la película en un lugar seco y con una temperatura promedio de 70°F (21°C).

Exposición

Este tipo de película está diseñada para ser utilizada con procesadoras de tipo de luz: 1)helium-neon 2)red laser diode, por lo que se recomienda seguir las instrucciones de procesamiento del fabricante del equipo.

Procesado de la película

Nota: Revisar cuidadosamente las etiquetas de seguridad del fabricante

Este tipo de película se procesa con revelador y fijador -2000, la proporción de dilución y procesamiento recomendada para lograr una mejor calidad es de: 1 parte de químico por 2 de agua y con un tiempo de procesamiento de 20 segundos. La proporción de dilución y procesamiento para lograr un mejor ahorro de producto es de: 1 parte de químico por 4 partes de agua y con un tiempo de procesamiento de 30 segs.



proveedora de las artes gráficas



PELICULA "HN" PARA FOTOCOMPOSICION



Los puntos de inicio recomendados usando el REVELADOR y REFORZADOR -2000 (1:2) son:

Procesador de Acceso Rápido, 20 segs a 95°F (35°C)

vol de tanque x semana	%aje area exposicìon	tasa prom de reposicìon
------------------------	----------------------	-------------------------

mìnimo de 0.5 50% .23ml/pulg2(350ml/m2)

Los puntos de inicio recomendados usando el REVELADOR y REFORZADOR -2000 (1:4) son:

Procesador de Acceso Rápido, 30 segs a 95°F (35°C)

vol de tanque x semana	%aje area exposicìon	tasa prom de reposicìon
------------------------	----------------------	-------------------------

mìnimo de 0.5 50% .30ml/pulg2(465ml/m2)

Estabilidad dimensional

La estabilidad dimensional, en fotografía, se refiere específicamente a los cambios en tamaño, causados por: cambios en humedad, cambios en temperatura, tiempos de procesado y envejecimiento. Las propiedades dimensionales pueden variar ligeramente en distintas direcciones dentro de una hoja, estas variaciones no siempre se ajustan a la longitud o anchura de la hoja.

Informaciòn para pelìcula 4 mls (GRD,GRDM)

Coeficiente tèrmico de expansiòn lineal

procesada o no procesada 0.001% por °F(0.0018% por °C)

Coeficiente de humedad de expansiòn lineal

procesada 0.0016% por % RH
sin procesar 0.0017% por % RH

Cambio en el procesado (dependiendo de condiciones de secado)