

FICHA TÉCNICA

Características y Aplicaciones

Tintas textiles con terminado ahulado para impresión directa y buena opacidad.

Se imprime mojado sobre mojado y no necesitan secarse entre cada color. Requieren calor para su curado.

Excelente adherencia sobre cualquier tipo de tela que soporte la temperatura de curado como algodón, lana, acetato, rayón, algodón-poliéster y algunas otras haciendo pruebas previas.

Ideal para impresión directa sobre tela blanca o colores claros. Para tela negra o colores oscuros, se recomienda fondear con Blanco Flash S5-6020 para obtener una mejor viveza de los colores impresos.

Son tintas termoplásticas que pueden ser reblandecidas por calor, por lo que no se recomiendan lavarlas con agua caliente ni planchar el área impresa.

Acondicionamiento

No contienen solventes y no debe rebajarse con ellos. Para limpiar las mallas se puede utilizar el acondicionador P1-0100 ó el Limpiador Ecológico P1-0940.

Listas para usarse directamente sin acondicionamiento. En caso de requerir disminuir la viscosidad de la tinta, usar del 1 - 5% del Auxiliar CALTEX "S5-6030", el exceso puede dar problemas por falta de curado o por el contrario, usar 0.2 - 0.5% de Espesante en Polvo CALTEX P5-9001.

Curado

Estas tintas no se secan al aire, por lo que tienen excelente estabilidad en el estencil y pueden imprimirse mojado sobre mojado y al final se curan todas juntas al pasar por horno entre 160 - 165°C, 1 minuto ó 150°C hasta 3 minutos o bien, plancharse desde 150° - 200°C de 45 a 30 segundos respectivamente.

Los rangos de curado varían según el tipo de tela y espesor de la capa. La falta de curado se refleja en una mala resistencia al frote y al lavado.

Impresión

- Marco de manera cuando no se requiera alto registro o de Aluminio para un mejor registro. Marcos Autotensables (Newman), se recomiendan para trabajar a alta tensión (por lo menos 40 Newton) para obtener excelentes registros.
- Malla. Se recomienda usar de tejido monofilico Poliéster 55T a 90T (hilos/cm) o malla Newman para alta tensión.
- Estencil elaborado con emulsión o película dependiendo de la calidad de impresión deseada.

Diciembre' 2004
PT- TSB-01-09 (00)

Serigrafía

CALTEX®

FICHA TÉCNICA

Nota

Debido a las variables en los tipos de telas , recomendamos realizar todas las pruebas necesarias antes de hacer el tiro completo de impresión.

GAMA DE COLORES			
Negro SP	S5 1011	Naranja Fluorescente SP	S5 4082
Azul Ultra SP	S5 2011	Mandarina Fluorescente SP	S5 4083
Azul Marino SP	S5 2017	Verde Fluorescente SP	S5 5081
Rojo SP	S5 3012	Blanco Concentrado SP	S5 6011
Escarlata SP	S5 3013	Blanco Flash SP	S5 6020
Amarillo Limón	S5 4011	Base Transparente SP	S5 6035
Amarillo Cromo	S5 4013	Auxiliar SP	S5 6030
Mandarina	S5 4015		
Verde	S5 5012	Negro Policromía SP	S5 1051
Rosa Fluorescente SP	S5 3082	Azul Policromía SP	S5 2051
Amarillo Fluorescente SP	S5 4081	Magenta Policromía SP	S5 3051
		Amarillo Policromía	S5 4051

Todos los colores se surten en envases de ¼, 1, 4 y 20 kg dependiendo de la demanda de los clientes.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos puedes consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: servicio-tecnico@sanchez.com.mx