

## FICHA TÉCNICA

### Aplicaciones:

El barniz Aquabat® es un barniz de sobreimpresión base agua, diseñado para ser aplicado en una unidad de offset (tren de entintado), en línea o fuera de ella. La aplicación de este barniz es en seco (sin solución de la fuente), ya sea en plasta o con reservas de pegado; para este último caso es necesario cortar la mantilla.

A diferencia de un barniz base aceite, para la aplicación del barniz Aquabat® no es necesario utilizar una placa con revelado especial, lo cual permite el empleo de una placa usada, siempre que esté en buenas condiciones.

El barniz Aquabat® presenta grandes ventajas sobre los barnices convencionales de aceite, ya que la velocidad de secado es mucho mayor, lo cual permite manipular los trabajos 30 minutos después de haber sido barnizados. Este barniz puede aplicarse sobre diferentes tipos de papeles y cartones recubiertos. Cuando se utilice sobre otros sustratos, se recomienda que se lleven a cabo pruebas previas a la impresión.

### Características:

- Excelente velocidad de secado.
- Aspecto mate.
- Alta viscosidad, apropiada para utilizarse en una unidad de offset: 3000 a 3500 cps. @ 25°C, 20 RPM, Aguja # 4
- Buena resistencia al agua.
- Excelente transporte.
- Resistencia al frote: 100 ciclos 4 lbs. (Sutlerland Ink Rub Tester), lo cual lo hace apropiado para trabajos de empaque y embalaje.
- No amarillea como un barniz base aceite.

### Uso:

El barniz Aquabat® se suministran a la viscosidad adecuada para ser utilizados directamente, sin adiciones de acondicionadores al comenzar el tiraje.

Es recomendable humectar el tren de entintado con acondicionador 704 (Solv 704) utilizando un rociador antes de iniciar la operación y durante los paros para facilitar el transporte y evitar que el barniz se seque en los rodillos.

### Limpieza:

Usar agua si el barniz está fresco y si está seco, usar agua amoniacal con un poco de detergente o Flexo Wash.

Este barniz se surte en envases de 20 kg.  
Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, esta hoja de características no exime al cliente de realizar sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Enero 2005